

Schrumpfschlauch Typ G310



1
 Schrumpfschlauch bzw. -muffe überschieben.



2
 Von einem Ende oder von der Mitte ausgehend Schrumpfschlauch bzw. -muffe aufschumpfen.



3
 Vor mechanischer Belastung den umgeschumpften Gegenstand auf ca. 30°C (handwarm) abkühlen lassen.

zum äußeren Umschrumpfen von Rohrformteilen

Der Schrumpfschlauch Typ G310 zeichnet sich durch folgende Merkmale aus:

- Einfache und schnelle Montage
- Hervorragende Haftfestigkeit der beschichteten Schrumpfteile auf Metallen, Kunststoffen etc.
- Die mit plastischer Dichtungsmasse beschichteten Schrumpfteile zum Korrosionsschutz sind in Anlehnung an DVGW-Arbeitsblatt GW 7 geprüft.
- Bei mechanischer Beschädigung quillt die Dichtungsmasse hervor und dichtet die beschädigte Stelle (Loch) nach kurzer Zeit selbsttätig ("Selbsteffekt") ab.
- Gute Beständigkeit gegen Wetter- und chemische Einflüsse wie UV-Strahlung und Erdalkalien.
- Wirtschaftliche Lagerhaltung - durch den großen Schrumpfbereich sind nur wenige Größen erforderlich.
- Unbegrenzt lagerfähig.

Schrumpftemperatur: mind. +125°C

Schrumpfschlauch Typ G310

DN	Artikel-Nr.	Schrumpfbereich Rohr da von - mm - bis	Liefer-Ø mm	Länge mm
1"	0130.000	70 - 26	70	500
1¼"/1½"	0130.001	90 - 36	90	500
2"/2½"	0130.002	120 - 54	120	500

Werkstoff

Modifiziertes, vernetztes Polyolefin, schwarz