

Einbauanleitung

Ausbläser- T-Stücke D425

Das Ausbläser- T-Stück mit Ventileinsatz ist zum Aufschießen auf gasführende Stahlleitungen und für Drücke bis 4 bar geeignet. In besonderen Fällen auch für Drücke bis 16 bar und 25 bar. Die Armatur kann mit angeschweißter Muffe und Stopfen oder auch mit loser Muffe und Stopfen geliefert werden. Das Ausbläser- T-Stück erlaubt mit Hilfe des Schleusenbohrgerätes Typ J110 oder dem Anbohrgerät J220 ein schnelles, einfaches und sicheres Anbohren der Hauptleitung unter Druck **ohne** Gasaustritt bei entsprechendem Verschluss des Ausbläserrohres.

1. Schutzkappe entfernen und Ventil ausschrauben (Rohrgewinde rechts).
2. Das Ausbläser- T-Stück an der vorgesehenen Stelle bei entsprechender bekannter Vorbehandlung des Hauptrohres aufschweißen. Bohrgeräteaufnahmekopf und Gewinde sollte beim Schweißen mit geeigneten Mitteln geschützt werden.
3. Das Ausbläserrohr entsprechend der Rohrdeckung kürzen und Muffe anschweißen.
4. Das Ventil einschrauben und eine Druckprobe zur Feststellung der Dichtigkeit durchführen. Die Druckprobe kann über das Ausbläserrohr erfolgen.
5. Ventil wieder herausschrauben und Stopfen in Muffe am Ausbläserrohr einschrauben.
6. Über die entsprechend o.g. Geräte das Hauptrohr anbohren.
7. Nach einschrauben des Ventiles dieses in Schließrichtung drehen (rechtsdrehend). Hinweis: Zum Öffnen und Schließen des Ventiles ist ein max. Drehmoment von 100Nm aufzubringen.
8. Ventil mit Aufnahmekopf verschweißen. Wichtiger Hinweis: Ventile müssen verschweißt werden und dürfen wegen der geringen Hitzeeinwirkung zur Schonung der Dichtung nur elektrisch verschweißt werden.