

Aufschweißstutzen Typ C410, C413



Abb. C410



Abb. C413

zum Blasensetzen mit den Blasensetzgeräten
Typ J125, J160 und J161
für Stahlrohr

Aufschweißstutzen C410 mit Kugelkonuskopf

Hierzu passend:

Sicherheitsstopfen Typ G121

Einschweißstopfen aus Schmiedeeisen geeignet zum E- oder A-Schweißen, DN 2 1/4"

Sicherheitsstopfen Typ G120

Einschraubstopfen aus Sphäroguß mit einer in einer Nut geführten Flachdichtung DN 2 1/4"

Der Aufschweißstutzen Typ C410 wird auf das gasführende Stahlrohr aufgeschweißt. Außen ist die Aufnahme für das Schleusenbohrgerät Typ J110 oder J220/221 vorgesehen. Mit dem Schleusenbohrgerät Typ J110 oder J 220/221 wird die Anbohrung unter Druck ohne Gasaustritt vorgenommen. In das Gewinde passen die Setzrohre der Blasensetzgeräte J120 und J125 zum Setzen von Einfach- und Doppelblasen.

Aufschweißstutzen C413 IG 2" / AG 2 1/2"

Hierzu passend:

Sicherheitsstopfen Typ G121

Einschweißstopfen aus Schmiedeeisen geeignet zum E- oder A-Schweißen, DN 2"

Sicherheitsstopfen Typ G125

Einschraubstopfen aus Stahl mit einem in einer Nut geführten O-Ring, DN 2"

Der Aufschweißstutzen Typ C413 wird auf das gasführende Stahlrohr aufgeschweißt. Mit einem Umrüstsatz Typ J150 oder J 151 und dem dazugehörigen Anbohrgerät kann das Rohr unter Druck ohne Gasaustritt angebohrt werden. Mit dem Blasensetzgerät Typ J160 und J 161 können Einfachblasen und Einfachblasen mit Vordruckmessung gesetzt werden.

Die Aufschweißstutzen Typ C410 und C413 müssen vor der Anbohrung einer Druckprobe unterzogen werden!

Aufschweißstutzen Typ C410, C413

Druckstufe: Gas PN 16

Typ C410			
Rohr DN	Stutzenhöhe H mm	Artikel-Nr.	
		mit Sattel	ohne Sattel
80	80	0252.204	0252.210
100 - 125	71		0252.211
150 - 200	71		0252.212
225 - 300	71		0252.213

Typ C413			
Rohr DN	Stutzenhöhe H mm	Artikel-Nr.	
		mit Sattel	ohne Sattel
65	65	0252.270	0252.784
80 - 100	65		0252.770
125 - 150	65		0252.771
200 - 250	65		0252.772

Werkstoff: Stahl

Auf Wunsch mit Bescheinigung 3.1.B nach
DIN EN 10204 gegen Aufpreis

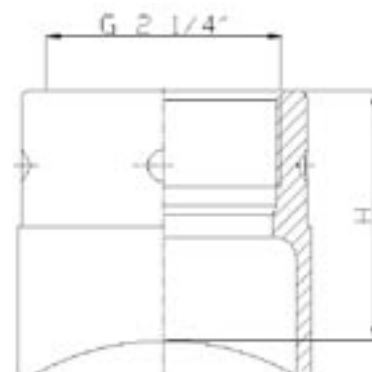


Abb. C410